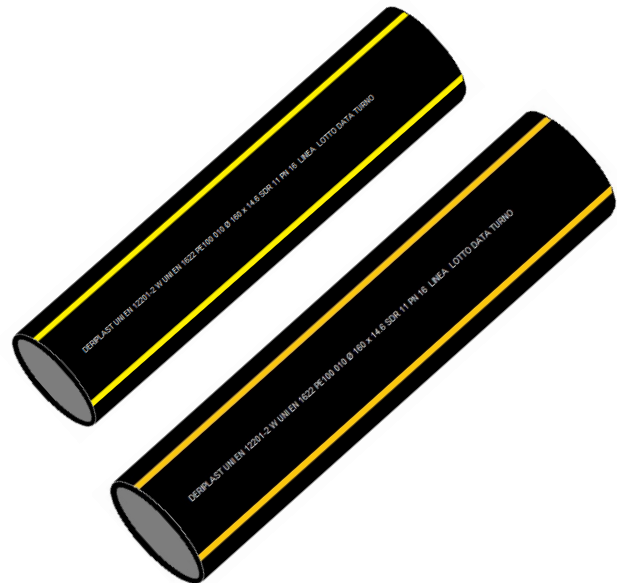


## TECHNICAL DATA SHEET

Product : High Density Polyethylene pipe  
 Raw material : **PE100 RC**  
 Applications : Gas supply  
 Standard : **Ref. EN 1555**  
 Colour : Black with yellow or orange stripes



Characteristics	Requirements	Test method
Density	≥ 950 kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 1183
Hot shrinkage	≤ 3%	EN ISO 2505
Resistance to internal pressure 100h/20°C/σ 12.0 MPa	≥ 100 h	EN ISO 1167
Resistance to internal pressure 165h/80°C/σ 5.4 Mpa	≥ 165 h	EN ISO 1167
Resistance to internal pressure 1000h/80°C/σ 5.0 Mpa	≥ 1000 h	EN ISO 1167
<b>SGC</b> – Resistance to Slow Crack Growth 80°C	≥ 8760 h	EN ISO 13479
<b>PLT</b> – Point Loading Test Arkopal N100/80°C/4N/mm <sup>2</sup>	≥ 8760 h	--
<b>FNCT</b> – Full Notch Creep Test Arkopal N100/80°C/4N/mm <sup>2</sup>	≥ 8760 h	ISO 16770
Thermal Stability (O.I.T.) at 210°C	≥ 20'	ISO 11357-6
Carbon black content (%)	2.0 ÷ 2.5 by mass	ISO 6964
Carbon black dispersion	≤ grade 3	ISO 18553
Carbon black appearance	A1 ÷ B	ISO 18553
Tensile stress at yield (50 mm/min) MPa	≥ 19	ISO 6259
Tensile elongation at break	≥ 350%	ISO 6259
<b>Other characteristic : Linear thermal expansion 0.18 ÷ 0.22 mm/m °C</b>		

**DIMENSION CHARACTERISTICS – EN ISO 3126**

DN (mm)	Ø EXT min (mm)	Ø EXT max (mm)	OVAL max (mm)	S8		S8		S5	
				SDR17.6		SDR 17		SDR 11	
				Ep. Min	Ep. Max	Ep. Min	Ep. Max	Ep. Min	Ep. Max
20	20.0	23.3	1.2			2,3	2,7	3,0	3,4
25	25.0	25.3	1.2			2,3	2,7	3,0	3,4
32	32.0	32.3	1.3			2,3	2,7	3,0	3,4
40	40.0	40.4	1.4	2,3	2,7	2,4	2,8	3,7	4,2
50	50.0	50.4	1.5	2,9	3,3	3,0	3,4	4,6	5,2
63	36.0	63.4	1.6	3,6	4,1	3,8	4,3	5,8	6,5
75	75.0	75.5	1.8	4,3	4,9	4,5	5,1	6,8	7,6
90	90.0	90.6	1.8	5,2	5,9	5,4	6,1	8,2	9,2
110	110.0	110.7	2.2	6,3	7,1	6,6	7,4	10,0	11,1
125	125.0	125.8	2.5	7,1	8,0	7,4	8,3	11,4	12,7
140	140.0	140.9	2.8	8,0	8,9	8,3	9,3	12,7	14,1
160	160.0	161.0	3.2	9,1	10,2	9,5	10,6	14,6	16,2
180	180.0	181.1	3.6	10,3	11,5	10,7	11,9	16,4	18,2
200	200.0	201.2	4.0	11,4	12,7	11,9	13,2	18,2	20,2
225	225.0	226.4	4.5	12,8	14,2	13,4	14,9	20,5	22,7
250	250.0	251.5	5.0	14,2	15,8	14,8	16,4	22,7	25,1
280	280.0	281.7	9.8	15,9	17,6	16,6	18,4	25,4	28,1
315	315.0	316.9	11.1	17,9	19,8	18,7	20,7	28,6	31,6
355	355.0	357.2	12.5	20,2	22,4	21,1	23,4	32,2	35,6
400	400.0	402.4	14.0	22,8	25,2	23,7	26,2	36,3	40,1
450	450.0	452.7	15.6	25,6	28,3	26,7	29,5	40,9	45,1
500	500.0	503.0	17.5	28,4	31,4	29,7	32,8	45,4	50,1
560	560.0	563.4	19.6	31,9	35,2	33,2	36,7	50,8	56,0
630	630.0	633.8	22.1	35,8	39,5	37,4	41,3	57,2	63,1